



普盈科技
PY TECHNOLOGY



谐波减速器 安装说明

Installation Instructions for harmonic reducer

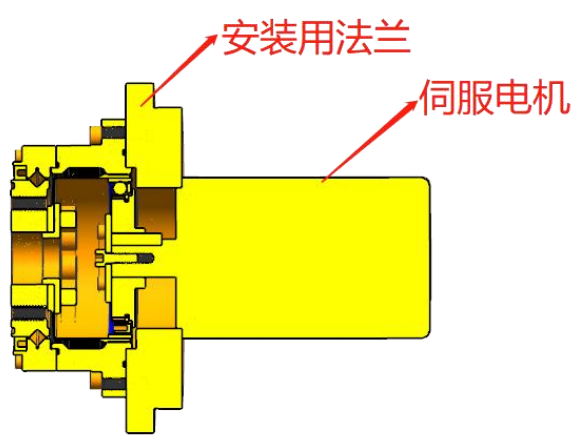
谐波安装示意图

■ 安装步骤

基本的电机安装步骤可分为两种，请根据电机安装面凹圆部的直径选择相应的安装步骤，表中所提示的是根据安装面凹圆部直径进行选择的基准。

单位：mm

型号	14	17	20	25	32	40	45	50	58	65
安装面凹圆部直径	<35.5	<43.5	<50.0	<62.5	<81.5	<100.0	<113.5	<124.5	<147	<167
	≥35.5	≥43.5	≥50.0	≥62.5	≥81.5	≥100.0	≥113.5	≥124.5	≥147	≥167

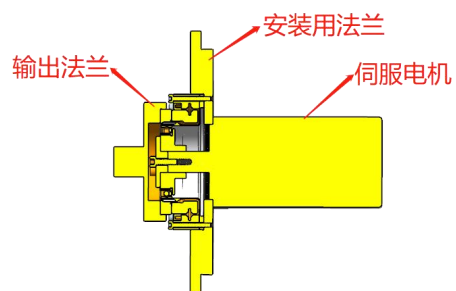


XBS 系列

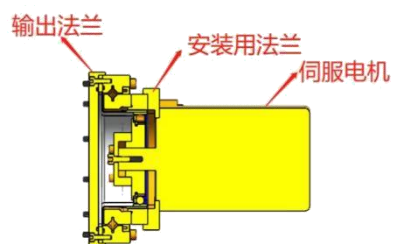
- 安装步骤—1
- ①在电机安装面上安装安装用法兰
 - ②将波发生器安装到电动机输出轴上
 - ③安装组合型主机

- 安装步骤—2
- ①将安装用法兰安装至组合型主机
 - ②将波发生器安装到电机输出轴上
 - ③在电动机安装面上安装安装用法兰（组合型主机）

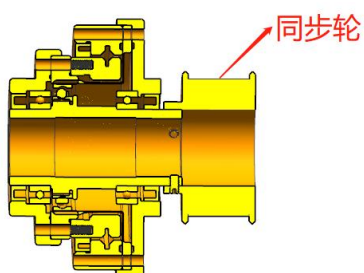
谐波安装示意图



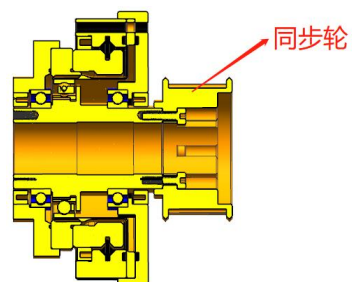
XBF 系列(柔轮固定, 钢轮输出)



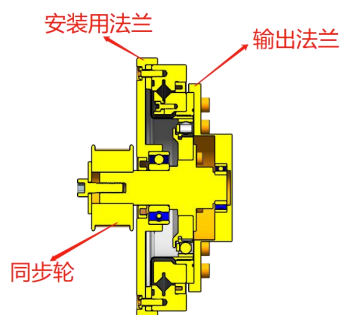
XBF 系列(钢轮固定, 柔轮输出)



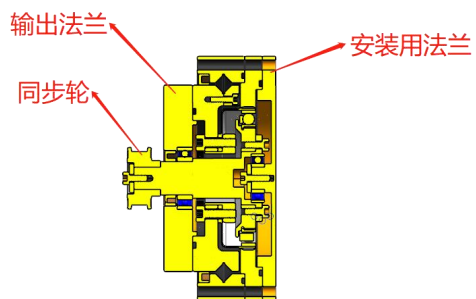
XBK 系列(同步轮侧面固定)



XBK 系列(同步轮端面固定)

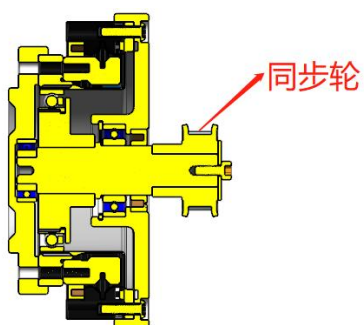


XBD 系列

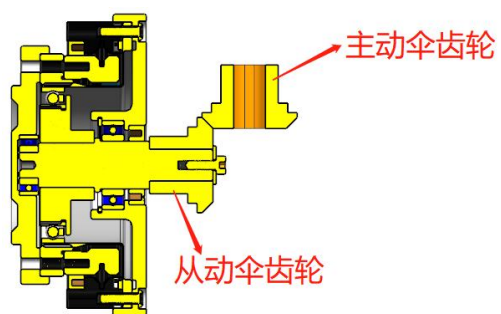


XBZ 系列

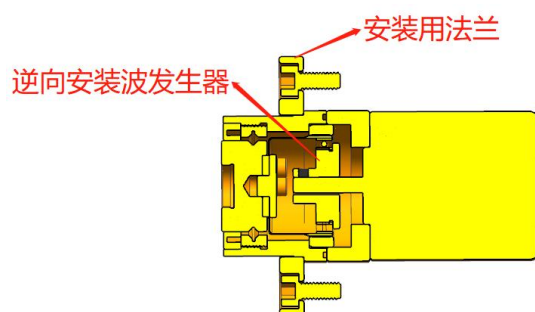
谐波安装示意图



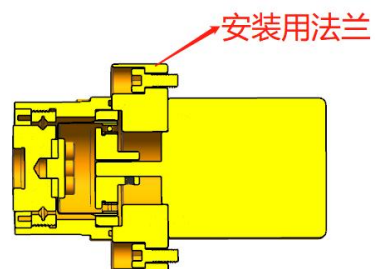
XBJ 系列



XBJ 系列



MINI 系列



MINI 系列

谐波安装及注意事项



由于组装时的错误，谐波减速器在运转时可能发生振动、异响等。请遵守下述注意事项实施组装

波发生器的注意事项



- 请在组装时避免向波发生器轴承部位施加过度的力。可通过使波发生器旋转顺畅地实施插入。
- 使用无欧氏联轴节结构的波发生器时，请特别注意把中心偏移、歪斜的影响控制在推荐值内。

钢轮的注意事项



- 确认安装面的平坦度是否良好、有否有歪斜。
- 确认是否对壳体组装部实施了倒角加工以及避让加工，
- 确认是否对壳体组装部实施了倒角加工以及避让加工，以避免与刚轮干涉
- 当刚轮组装至外壳后，确认其是否能够旋转，是否有些部位存在干涉、卡紧
- 朝安装用螺栓孔插入螺栓时，确认螺栓孔的位置是否正确、是否由于螺栓孔歪斜加工等原因致使螺栓与刚轮发生接触，使螺栓旋转变沉重
- 请勿一次性拧紧螺栓。请先使用约为规定转矩 1/2 的力实施暂时拧紧，然后再按照规定转矩拧紧。此外，通常请按照 对角线顺序依次拧紧螺栓
- 向刚轮打销子可能造成旋转精度低下，因此请尽可能避免

柔轮的注意事项



- 确认安装面的平坦度是否良好、有否有歪斜。
- 确认螺钉孔部是否隆起、有残余毛边或有异物啮入。
- 确认是否对壳体组装部实施了倒角加工以及避让加工，以避免与柔轮干涉。
- 朝安装用螺栓孔插入螺栓时，确认螺栓孔的位置是否正确、是否由于螺栓孔歪斜加工等原因致使螺栓与柔轮发生接触，使螺栓旋转变沉重。

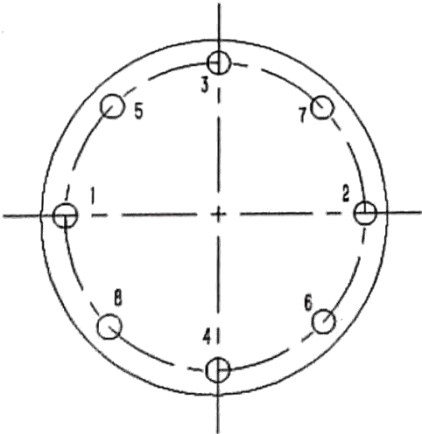
组装及注意事项

螺丝的注意事项



● 请不要一次性按照规定转矩拧紧螺栓。请先使用约为规定转矩 1/2 的力实施暂时拧紧，然后再按照规定转矩拧紧。此外，通常请按照对角线顺序依次拧紧螺栓。

螺丝紧固顺序: 十字交叉



螺丝紧固力矩表

螺丝性能等级	12.9 级
螺纹公称直径 mm	N. m
3	2
4	4
5	9
6	15
8	35
10	70
12	125



● 确认与刚轮组合时，是否存在极端的单侧啮合。发生单侧偏移时，可能是由于两个部件发生中心偏移或歪斜。

关于防锈措施



● 组合型的表面没有实施防锈处理。需要实施防锈时请向表面涂抹防锈剂。

安全使用注意事项

一、请小心取用产品及部件

	●请勿使用锤子敲打各部件，此外，请确保不会因坠落等原因导致裂纹、瘪痕等，否则会导致产品破损。
	●在破损状态下使用，无法保证其性能，还可能会导致损坏等故障

二、请勿变更部件配套

	●本产品的各部件是配套加工而成，混同其他套件使用时，无法保证其能够发挥特定性能。
---	--

三、使用时，请勿超出容许转矩

	●施加转矩请不要超出瞬间容许最大量转矩，否则可能会出现拧紧部件螺栓松动，产生晃动、破坏等导致产品故障。
	●如果输出轴直接连接关节臂等，有可能因关节臂碰撞而导致破损、输出轴不能控制

四、请勿拆解组合型产品

	●严禁对组合型产品实施拆解、重新组装。
---	---------------------



PY TECHNOLOGY 的保修期及保修范围规定如下：

●保修期

以产品目录记载的正常组装状态及润滑状态下使用为前提，保修期为交货后的一年时间或该产品运行时间达到 2000 小时两者中最先达到的时间。

●保修范围

在上述保修期内，因本公司制造缺陷导致故障时，由本公司负责对本产品进行维修或更换。但以下情况不在保修范围内。

- ①因客户不当操作或违规使用导致故障的。
- ②非本公司实施的改造或修理导致故障的。
- ③非本产品原因导致故障的。
- ④天灾等非本公司责任导致故障的。

且，此处所说的保修是指对本产品的保修。

对于因本产品故障引发的其它损失、与在设备上进行拆装相关的工作、费用等，不在本公司