



技术要求:

- 1、未注倒角C0.5，未注公差 ± 0.05 、未注R角0.2
- 2、粗糙度 $< Ra1.6$ 、表面不得有刮花、敲伤、拉毛、生锈、毛刺等缺陷
- 3、M5螺纹底孔 $\varnothing 4.2 \pm 0.1$
- 4、表面喷砂氧化处理，图示尺寸为氧化后尺寸
- 5、氧化颜色为本色

				S25-5	6061					
					图样标记			重 量	比 例	
标记	更改文件号	签 字	日期							
设 计		231219								
校 对				57步进电机安装法兰	共 页			第 页		
审 核										
会 签										
批 准										